

## DESENGRASANTE BIOLÓGICO ENZIMÁTICO BC - 285018

**APLICACIONES:** Limpieza y desengrase en la industria agroalimentaria de:

- Suelos y superficies grasientas.
- Contenedores, depósitos y tanques de grasa.
- Utensilios y recipientes (latas de conserva, moldes, etc.).
- Limpieza y desengrase de filtros y campanas extractoras.
- Recomendado para la industria agroalimentaria (cárnica, pesquera, Láctea, bebidas, conservas) y sector hostelero.

**BENEFICIOS:**

- Gran poder desengrasante de superficies sin los riesgos asociados a los desengrasantes químicos fuertes.
- Elevado poder humectante y dispersante de las grasas y suciedad.
- Producto de espuma controlada, que desaparece rápidamente.
- Propiedades desodorizantes e higienizantes en las aplicaciones de uso.
- Compatible con materiales cerámicos, pétreos y gran variedad de materiales plásticos.
- Pre-degrada la materia grasa, gracias a la elevada actividad de las enzimas que incorpora (lipasas) favoreciendo una eliminación más eficaz y óptima en el proceso de limpieza.

**DOSIFICACIÓN Y MODO DE EMPLEO:** En máquinas automáticas, dosificar en la proporción de 0,5% de producto sobre el agua de limpieza. En aplicación manual dosificar en proporción del 1 al 2% de producto en el agua de lavado. Una vez aplicado, dejar actuar y aclarar con agua limpia. Se recomienda no lavar los vehículos al sol, ni aplicar el producto estando la carrocería caliente.

Una dosificación adecuada y la minimización del consumo de agua en tareas de limpieza y aclarado, permite reducir el impacto ambiental.

**HIGIENE Y SEGURIDAD:** Producto concentrado enzimático, evitar el contacto con los ojos y la piel. Para más información consultar con la ficha de datos de seguridad.

**CONSIDERACIONES AMBIENTALES:** Producto clasificado como fácilmente biodegradable. Permite en bajas dosificaciones ser eliminado mediante procesos biológicos. Una correcta gestión de los residuos permite reducir el impacto ambiental.

**PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN:** El producto es estable en condiciones normales de almacenamiento: envase herméticamente cerrado y protegido de la luz, fuentes de calor y humedad. Superados los 12 meses de almacenamiento se debería controlar la calidad del producto antes de su uso.

**PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS BÁSICAS:**

Aspecto.....Fluido homogéneo  
Densidad 20°C..... 0,900 - 1,000  
Solubilidad en agua....Parcialmente soluble  
PH..... 6 - 8